



HDAX[®] 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40

Höchstleistungsfähiges Gasmotoröl mit geringem Aschegehalt

Produktbeschreibung

HDAX 6500 ist ein höchstleistungsfähiges SAE 40 Gasmotoröl mit geringem Aschegehalt und Dispergier-/Reinigungsfähigkeiten und wurde speziell für Deponie- und Sauergasanwendungen entwickelt.

HDAX 6500 wird mit Premium-Grundölen mit sehr geringem Schwefel-, Stickstoff- und Aromatengehalt formuliert und enthält aschefreie Dispergenzien und Oxidationsinhibitoren sowie ein fortschrittliches metallhaltiges Reinigungs- und Anti-Verschleiß-Paket.

HDAX 6500 fördert einen zuverlässigen Korrosionsschutz, ohne Ablagerungen im Verbrennungsraum zu begünstigen, unterstützt die Ablagerungskontrolle am Kolben und hilft Ringverkleben zu minimieren. Durch eine zuverlässige Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit sorgt HDAX 6500 für eine Minimierung des Viskositätsanstiegs.

Vorteile für den Kunden

- Wurde für optimale Leistung bei Einsatz in rauen Deponie- und Sauergasanwendungen entwickelt bei nur geringer Bildung von Ablagerungen
- Technologie mit geringem Phosphorgehalt fördert eine zuverlässige Leistung und Schutz von Katalysatoren
- Hochleistungs-Grundöle bieten verlängerte Wechselintervalle, Oxidations- und Nitrierungsbeständigkeit sowie guten Erhalt der Basencharakteristik. Fördert die Ablagerungskontrolle im Verbrennungsraum und an den Kolben sowie Schutz vor Schlamm, Verschleiß und Korrosion damit die Einsatzzeit der Anlage erhöht wird

Produkt-Highlights

- Für anspruchsvolle Deponie- und Sauergas-Kraftstoffe entwickelt
- Fortschrittlicher Katalysatorschutz
- Verlängerte Wechselintervalle
- Beständig gegen Ablagerungen und Schlamm
- Hochgradiger Verschleißschutz
- Zuverlässige Korrosionsbeständigkeit

Erfüllt werden beispielsweise folgende technische Normen:

GE Jenbacher

MWM

Anwendungen

- HDAX 6500 wurde für Hochleistungsmotoren entwickelt und wird für LFG-, Biogas- und Faulgasanwendungen empfohlen

Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

Freigaben

- GE Jenbacher: TA 1000-1109 Typ 2, 3, 4 (Version B) und 6 (Version E) Motoren ohne Katalysator in Kraftstoff B (Biogas) und Kraftstoff C (Deponiegas) Anwendungen
- MWM: Freigabe für eine Reihe von Motoren*

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
SAE Viskositätsklasse		40
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,875
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13,9
Pourpoint, °C	ASTM D97	-36
Flammpunkt COC, °C	ASTM D92	min. 230
Gesamtbasenzahl, mg KOH/g	ASTM D2896	4,5
Sulfatasche, %wt	ASTM D874	0,55

* kontaktieren Sie uns für spezifische Details

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product