

# DOLOMITMEHL ULTRA

## Einzelfuttermittel

Calcium-Magnesiumcarbonat (Dolomit)  
 Nr. 11.01.11 (Positivliste)  
 Nr. 11.01.03 (VO (EG) Nr. 767/2009)

**Kategorie:**

Betriebshilfsstoff und Einzelfuttermittel mit QS Zeichen

**Charakterisierung:**

Dolomitmehle werden durch eisenfreie, trockene Vermahlung von gebrochenen Rohdolomit (Dolomine) und nachfolgender Windsichtung (Mikronisierung) hergestellt. Sie zeichnen sich durch einen hohen Dolomitgehalt von über 99 % aus und enthalten nur geringe Mengen an Nebenbestandteilen.

Dolomitmehle werden in mehreren Mahlfeinheiten geliefert.

Einsatzgebiete sind in der pharmazeutischen Industrie und als Zusatz zu Futtermitteln und Biogasanlagen im Fermenter.

- Ausgangsmaterial ist das feste Gestein der Erdkruste
- Reines Naturprodukt mit zusätzlicher mechanischer Behandlung
- Durchschnittliche Korngröße von 0,06 bis < 0,09 mm
- Geeignet zur Bodenverbesserung und zur Anreicherung des Fermenterinhalt bei Biogasanlagen
- In einer unnachahmlichen Kombination
- Stabilisiert und schützt Zeolithe und Montmorillonit im Centrolit® Steinmehl
- Gute Puffereigenschaften (Steuerung der Säuren)
- Als Zusatz zu Futtermittel täglich ca. 20 – 30 g pro GVE
- Gelistet in der Betriebsmittelliste (FIBL), Register Nr. 09.8060

**Chemische Analyse – Mittelwerte Analyse nach DIN 51001 mit RF**

Verbindung	CaO	MgO	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Glühverlust
MA.-%	30,8	21,5	0,01	0,02	0,008	0,01	0,01	0,01	0,01	47,7

**Mineralogische Zusammensetzung**

Dolomit	CaMg (Co <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	99,1 MA. - %
---------	--------------------------------------	--------------

**Als Mischcarbonat besteht Dolomit zu folgenden Anteilen aus Calcium- und Magnesiumcarbonat**

Calciumcarbonat	CaCO <sub>3</sub>	54,7 MA. - % entspricht Ca 21,9%
Magnesiumcarbonat	MgCO <sub>3</sub>	45,2 MA. - % entspricht Mg 13%
Restbestandteile		0,2 MA. - %

**Physikalische Daten:**

Reindichte	2,83 g/ml	DIN ISO 787, Teil 10
Schüttdichte	1,06 g/ml	
ph-Wert	10	DIN ISO 787, Teil 9
Kohlenstoff	13 %	
Feuchte	< 0,2 %	
Stampfvolumen	57 ml/100 mg	DIN ISO 787, Teil 11
Ölzahl	10 ml/100 mg	DIN ISO 787, Teil 5
Spez. Oberfläche (BET)	0,73 m <sup>2</sup> /g	DIN 66132
Weißgrad R 457	80,6	(Elephro)
Helligkeit CIE-Lab	94,1 %	

Magnesiumcarbonat besteht aus Magnesiumoxid, Magnesiumhydrochlorid und Magnesiumchlorid

**Lieferform:** Palettenweise in 25-kg-Säcken

**Hersteller:** Dolomitwerk Jettenberg, Oberjettenberg 8, 83458 Schneizlreuth

**Vertrieb:**
**ALBERT SCHÖN GMBH**

Lerchenweg 9/OT Eglhausen · 85411 Hohenkammer

Tel. 0 81 66 65 54 · Fax 5147 · E-Mail: info@albert-schoen.de · www.albert-schoen.de